

PUNZONADORA NEUMÁTICA

Instrucciones de mantenimiento

Fabricación_2016



Características Técnicas

Presión aire: 6 BARS
Consumo de aire: 0.306 l/troquel
Velocidad: 30 mm/s

Instalación neumática

1. Conectar los tubos a los racors de salida del pedal y a los racors de la punzonadora provistos de conexión automática.

2. Conectar el aire al pedal con un tubo de diámetro 8mm. El aire debe ser filtrado y lubricado con aceite SAE-10 o equivalente.

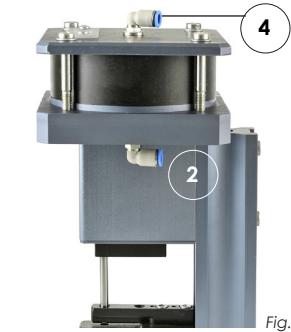
Resguardos de protección

Para evitar el riesgo de corte producido por los punzones se ha cubierto la parte cortante de los punzones con una guía para que durante el recorrido de éstos, la parte cortante no quede al descubierto y evitar así cualquier posibilidad de accidente por este motivo.

No existe parada de emergencia. En caso de atrapamiento soltar el pedal, los punzones volverán a su posición inicial, volver a presionar el pedal para que éstos desciendan.

Recomendaciones de uso

Fijar la punzonadora a un banco de trabajo, no manipular la máquina estando la alimentación de aire conectada, no burlar los dispositivos de protección y/o no modificar cualquier componente, engrasar periódicamente los punzones para un buen funcionamiento.



- 1_Red aire
- 2_Entrada aire
- 3_Escape aire
- 4_Entrada aire
- 5_Escape aire

Figura 1

Aplicaciones

Punzonadora diseñada para troquelar perfiles de aluminio con un espesor máximo de 2mm.

Datos relativos al ruido

La punzonadora en un nivel de producción del 100% y en condiciones adversas, con perfiles gruesos o de aluminio de dureza elevada, tiene un nivel de ruido inferior a 70dbA.

Peligros de residuales y EPI's

No es necesaria la utilización de ningún equipo de protección individual.

Mantenimiento y servicio

Engrasar periódicamente el/los punzones. El mantenimiento se hará con la máquina parada y desconectada de la fuente de alimentación. En el caso de que este manual de instrucciones no le resuelva su problema llámenos, solicitando el servicio de asistencia técnica.

Puesta en marcha

1 Fijar la punzonadora en un lugar horizontal y a la altura que interese para evitar que pueda caer la máquina durante su uso. Para fijarla utilizaremos los agujeros que incorpora la base. *Figura 2.*

2 Proceder a realizar la instalación neumática como se especifica en anterior apartado. Conectar los tubos entre la punzonadora i el pedal. *Figura 3.*

3 Abrir la presión del aire a 6bars.

4 Regular el tope girando la tuerca para troquelar el perfil en el punto que nos convenga (Sólo para los modelos con tope regulable).

5 Introducir el perfil de aluminio por el lado que queremos troquelar, con la pared a troquelar entre la lengüeta y la guía hasta que llegue al tope fijo o regulable según los modelos. *Figura 4.*

6 Al presionar el pedal bajarán los punzones y al soltarlo subirán.

7 Finalmente retiramos el perfil y repetimos la operación des del punto 6 tantas veces como sea necesario.

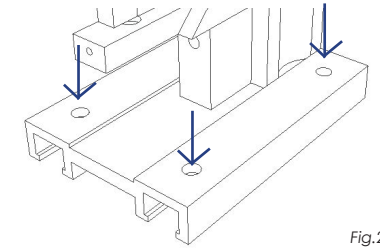


Fig.2

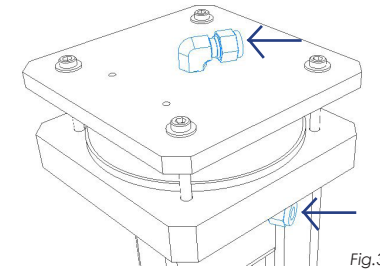


Fig.3

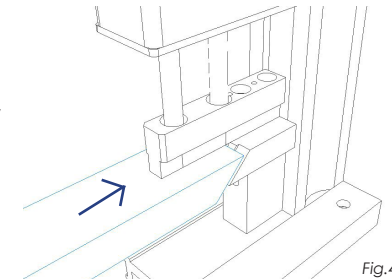
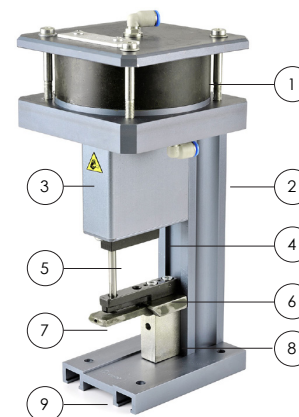


Fig.4

Componentes de la punzonadora



- 1_Pulmón
- 2_Columna
- 3_Cabezal
- 4_Portapunzones
- 5_Punzón
- 6_Guía
- 7_Lengüeta
- 8_Taco
- 9_Base

Fig.5